

型号		SH80		SH100		SH120		SH160		SH200			SH250		
注射部分	单位	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	C	A	B	C
螺杆直径	mm	35	40	40	45	45	50	50	55	50	54	58	56	60	64
注塑压力	Mpa	160	122.4	168	133	174	141	173	143	212	182	157	218	190	167
螺杆长径比	----	21:1	18.5:1	21:1	18.6:1	21:1	19:1	21:1	19:1	21.6:1	20:1	18.6:1	21.4:1	20:1	18.75:1
螺杆行程	mm	135		150		172		186		192			260		
注塑容量	cm ³	130	170	188	239	274	338	365	442	465	542	626	640	735	836
理论注射量(PS)	g	122	160	178	225	258	319	345	417	446	512	592	605	694	790
	OZ	4.3	5.6	6.2	7.9	9.1	11.2	12.1	14.7	15.7	18	20.8	21.3	24.5	27.8
射台推力	KN	32		45		54		60		60			70		
螺杆速度	r.p.m	190		270		180		150		133			150		
注塑行程	mm	20		220		260		260		280			320		
锁模部分	单位														
锁模力	KN	800		1000		1200		1600		2000			2500		
锁模行程	mm	280		320		350		400		480			560		
模具厚度	mm	125-370		130-400		175-450		175-500		175-550			200-600		
四柱内间距	mm	355×315		380×340		410×360		460×400		530×460			580×500		
顶针力	KN	27		34		34		43		55			61		
顶针行程	mm	60		80		80		100		150			150		
顶针数量	----	1		1		1		4+1		4+1			4+1		
其他部分	单位														
液压系统压力	Mpa	14		14		14		14		16			16		
温控区	----	2+1		3+1		3+1		3+1		4+1			4+1		
电机功率	KW	7.5		11		11		15		18.5			22.5		
电热功率	KW	7		8.5		9.5		11.8		12			12.5		
总电功率	KW	14.5		19.5		21.5		26.8		30.5			35		
净重	t	3		3.8		4.2		5		9			9.5		
尺寸(长*宽*高)	m	3.6×0.85×1.5		3.85×0.88×1.55		4.25×0.95×1.8		4.7×1.05×1.9		5.6×1.25×1.8			5.8×1.35×2		
油箱容量	L	170		190		240		340		420			500		