

型号		SH280			SH320			SH380			SH480			SH680	
注射部分	单位	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B
螺杆直径	mm	58	62	68	68	74	80	72	76	80	78	84	90	95	100
注塑压力	Mpa	190	166	138	194	164	140	176	167	150	181	156	136	152	137
螺杆长径比	----	21.3:1	20:1	18.2:1	21.7:1	20:1	18.5:1	20.5:1	20:01	19:01	25.1:1	20:1	18.7:1	20:1	19:1
螺杆行程	mm	280			280			331			380			398	
注塑容量	cm ³	740	845	1017	1017	1204	1407	1423	1501	1663	1815	2106	2417	2820	3124
理论注射量(PS)	g	699	798	960	960	1138	1330	1345	1419	1572	1716	1990	2284	2774	3012
	OZ	24.6	28.1	33.8	33.8	40	46.8	47.3	50	55.3	60.4	70	88.4	94	104
射台推力	KN	80			85			90			150			167	
螺杆速度	r.p.m	144			150			150			130			0-140	
注塑行程	mm	365			380			400			450			600	
锁模部分	单位														
锁模力	KN	2800			3200			3800			4800			6800	
锁模行程	mm	560			650			710			810			930	
模具厚度	mm	200-650			280-700			300-760			300-800			480-1000	
四柱内间距	mm	630×560			690×620			730×650			830×750			930×930	
顶针力	KN	70			70			110			110			170	
顶针行程	mm	170			170			200			200			320	
顶针数量	----	8+1			8+1			12+1			12+1			12+5	
其他部分	单位														
液压系统压力	Mpa	17.5			17.5			17.5			17.5			16	
温控区	----	4+1			4+1			5+1			5+1			6+1	
电机功率	KW	22.5			30			37			45			22+37	
电热功率	KW	12.5			15			18.5			22			35	
总电功率	KW	35			45			43.5			67			94	
净重	t	10			13.5			16			25			43	
尺寸(长*宽*高)	m	6.0×1.35×2.0			6.6×1.4×2.2			7.2×1.6×2.3			7.55×1.6×2.35			10×1.9×2.5	
油箱容量	L	600			900			1000			1100			1300	